



Industriebatterien aus dem Hause Keckeisen

Gesicherte Stromversorgung, ob für Notlicht, USV, Brandmelde oder.....,

- » Das Bestreben der Firma Keckeisen ist, nicht nur hochwertige Batterien zu liefern und ggf. zu montieren, sondern auch fachlich in Beratungen die richtige Batterieauswahl zu treffen.
- » Auch sind die Anforderungen zur vorschriftsgemäßen Aufstellung und Batteriemontage ein Thema, bei dem wir Hilfestellungen anbieten.
- » Das Thema Wartung erfüllen wir gerne durch Schulung und Beratung, aber auch durch unser geschultes Personal.
- » Das Thema Batterien, deren Einbau und Unterbringung und die Anforderungen an die Ladetechnik ist für einen langlebigen Einsatz wichtig, um die Batterie als Energieträger nicht zum schwächsten Glied werden zu lassen.

Stefan Keckeisen Akkumulatoren e.K.
Team inbatt

KOMPAKTE ENERGIE

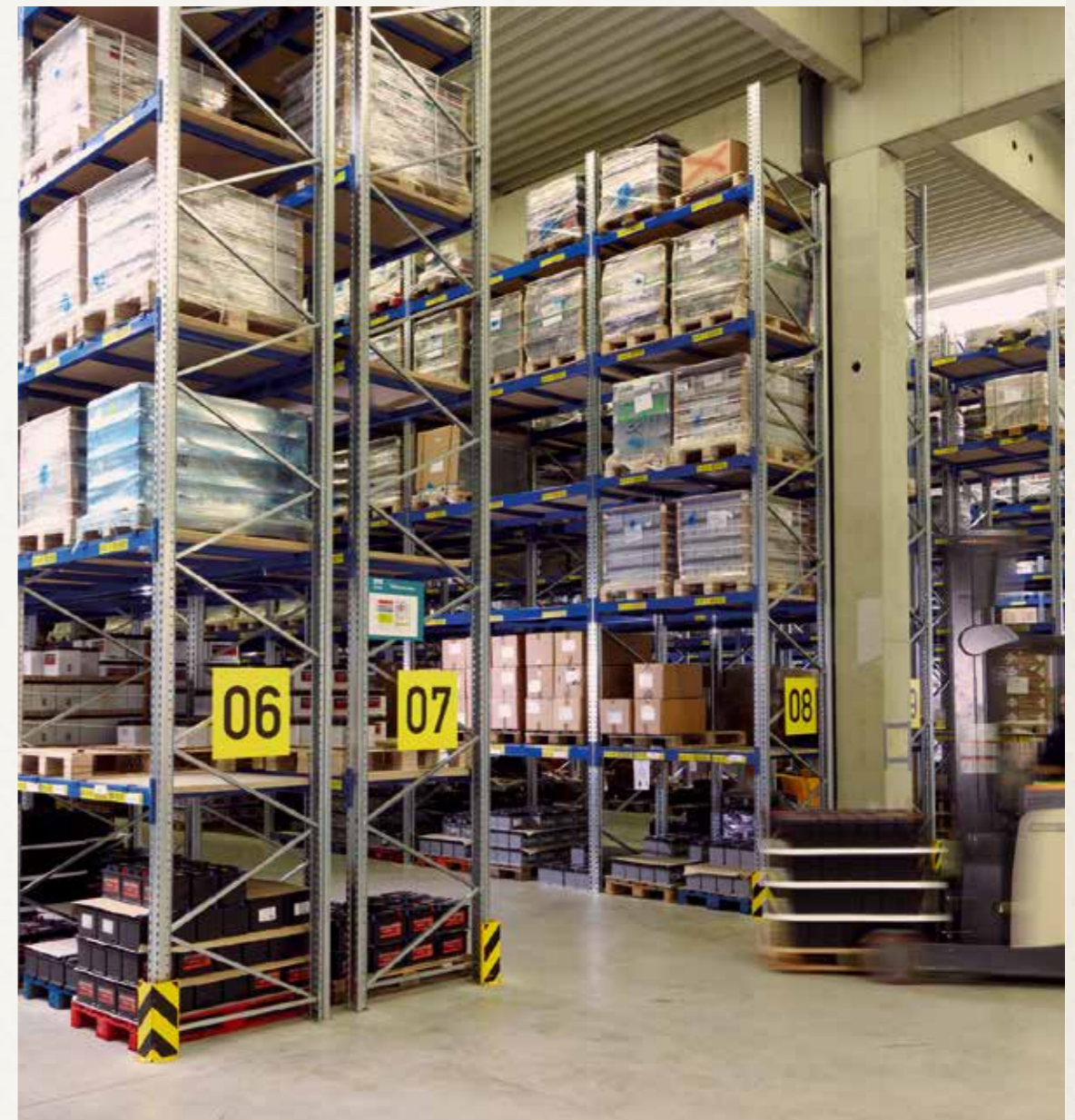


- » Batteriegroßhandel mit Vertriebs- & Logistikzentrum in Memmingen
- » Eines der größten Sortimente an Batterien und Zubehör in ganz Europa
- » Seit über 50 Jahren mit viel Engagement und einem hohen Qualitätsanspruch auf dem deutschen und europäischen Markt tätig

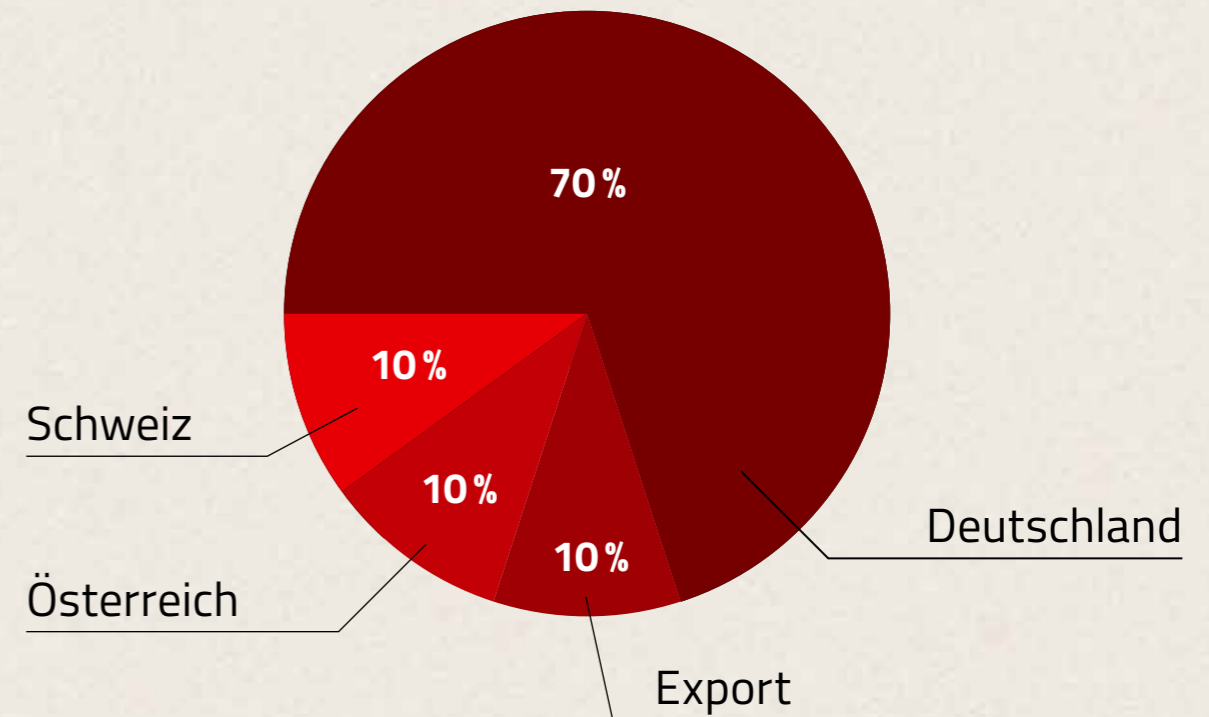
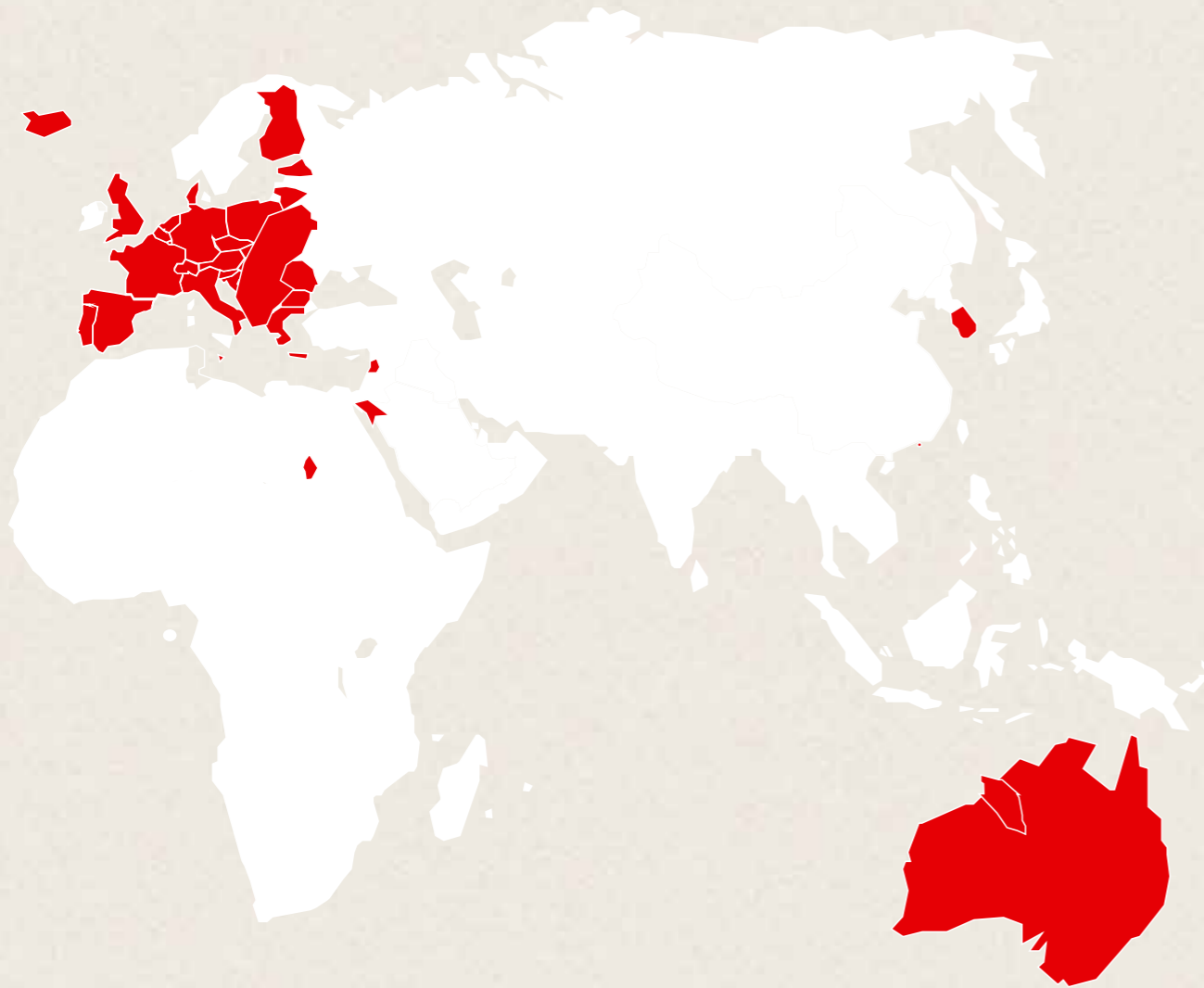


ZAHLEN & FAKTEN

- » Derzeit ca. 65 Mitarbeiter
- » Vertriebs- und Logistikzentrum in Memmingen: 19.000 m²; davon 11.000 m² bebaute Fläche
- » Auf 5.700 Palettenplätzen können bis zu 255.000 Batterien gelagert werden
- » Umschlagskapazität: 5.000 Stück Batterien pro Tag; zu Spitzenzeiten bis zu 12.000 Stück Batterien täglich möglich
- » 1400 Artikel im Sortiment
- » Verkaufte Batterien im Jahr 2023 = 860.000 Stück
 - Starterbatterien = 400.000 Stück
 - Motorradbatterien = 260.000 Stück
 - Versorgungsbatterien = 100.000 Stück
 - Antriebsbatterien = 100.000 Stück
- » Umsatz im Jahr 2023 = ca. 50 Mio. Euro



IN 35 LÄNDERN VERTRETEN



Deutschland | Österreich | Schweiz | Frankreich | Belgien | Luxemburg | Niederlande | Großbritannien | Dänemark | Schweden
Finnland | Island | Spanien | Portugal | Italien | Slowenien | Kroatien | Malta | Albanien | Griechenland | Rumänien | Moldawien
Estland | Tschechische Republik | Litauen | Bulgarien | Ungarn | Slowakei | Polen | China | Südkorea | Hongkong | Singapur |
Malaysia | Australien

STATIONÄRE BATTERIEN

KECKEISEN 
 **AKKUMULATOREN**

EINSATZGEBIETE

- » **Notstromversorgung:** Sicherstellung der Energieversorgung bei Stromausfällen.
- » **USV-Anlagen:** Schutz vor Spannungsschwankungen und Netzwischern.
- » **Sicherheitsanwendungen:** Einsatz in Notlicht, Brandmeldern, Sprinkleranlagen und Fluchttürschließsystemen.
- » **Kassensysteme:** Gewährleistung von Datenerhalt bei Stromausfall.
- » **Industrie 4.0:** Kontrolliertes Herunterfahren in Notfällen.

LEISTUNGEN

- » **Beratung und Konzeption** speziell zugeschnittener Batterielösungen.
- » **Verkauf und Vermietung** von Batterien und Batteriesystemen mit Ladetechnik.
- » **Konfektion** der Komponenten zu Batteriesystemen.
- » **Montage, Demontage** und **Entsorgung.**
- » **Batterie-Service**, einschließlich Überprüfung, Wartung, Reinigung, Reparatur und Austausch.
- » **Zulassung für Hochsicherheitsbereiche**



inbatt
INDUSTRIEBATTERIEN

REFERENZ-OBJEKTE

» Batterien für 40 USV-Anlagen á 600 KVA

In Zeiten von Cloud Storage, Streaming-Diensten und schnellem Internet sind Batteriespeicher zur Datensicherung bei Stromausfall und zum Stromschwankungsausgleich unabdingbar.

Für ein Rechenzentrum verwirklichte die Firma Keckeisen spezielle Notstromanlagen (USV). Hierbei wurden Batterien für 40 USV-Anlagen, bestehend aus je 4 Strängen á 42 Blöcke 12V 100Ah = 6720 Blöcke durch das eigene Montageteam einschl. Gestell und der BAE montiert. Die Verkabelung erfolgte bis zur BAE.

Hier wurden bewusst Bleibatterien mit einer Gebrauchsdauer von 15 Jahren eingebaut, da sie eine höhere Sicherheit bieten und auch nach dem Ende der Lebenszeit zu 98 Prozent recycelt werden können.



Auch dieses Rechenzentrum in Mitteldeutschland zählt zu den Kunden der Firma Keckeisen.

REFERENZ-OBJEKTE

» Energiespeicherung

Auch bei der Energiespeicherung spielt Keckeisen eine entscheidende Rolle. So war die Firma bei der Verwirklichung der „Green Factory“ beteiligt – Firmensitz der Alois Müller GmbH in Ungerhausen, dem größten nahezu energieautarken Produktions- und Bürogebäude der Welt. Überall wo heute nachhaltige Energie erzeugt wird, sind Energiespeicher nötig. Hier kommt das Fachwissen von Keckeisen zum Einsatz.

Ein weiterer interessanter Punkt für Unternehmen ist das sogenannte Peak Shaving, der Ausgleich von Lastspitzen im Energieverbrauch. Denn selbst wenn diese Lastspitzen nur kurzzeitig auftreten, muss der Nutzer über das gesamte Jahr die erhöhte Gebühr einrichten.

Dies kann mittels Batterien von Stefan Keckeisen Akkumulatoren vermieden werden.

Die Alois Müller GmbH hat bei ihrem Bau „Green Factory“ in der Batteriespeicher-Technik auf die Kompetenz der Firma Keckeisen vertraut.



REFERENZ-OBJEKTE

» Mit Batteriekraft Großes bewegen

Bewegt sich die Arbeitsbühne eines Handwerkers nach oben oder fährt ein Gabelstapler durch eine Halle, so stecken oft Traktionsbatterien von Stefan Keckeisen Akkumulatoren dahinter. Hier kommt das Fachwissen der Firma zum Einsatz. Jede Batterie wird exakt auf die Bedürfnisse des Kunden abgestimmt und im Werk in Memmingen angefertigt, denn ein Golfcart hat andere Ansprüche an Batterie und Ladetechnik als ein Stapler, der in einem Tiefkühlbereich eingesetzt wird.

Vor allem die Ladetechnik ist entscheidend für eine lange Lebensdauer und Leistung der Akkumulatoren.

Im Bereich Traktionsbatterien bietet Keckeisen ein Vermietungskonzept an und auch die Möglichkeit einer Batterie-Langzeitmiete besteht, um Firmen eine Kalkulationssicherheit zu ermöglichen. Ein spezieller Batterie-Service rundet diesen Bereich ab.

Für jede Art von Hebertechnik, z.B. in Arbeitsbühnen oder Gabelstapler bietet Keckeisen die perfekte Batterietechnik an.

